

CURSO ONLINE

# MANIPULACIÓN HIGIÉNICA DE LOS ALIMENTOS

DURACIÓN: 08 HORAS

#### INTRODUCCIÓN

Los alimentos son la base de la vida humana, por lo tanto, es fundamental garantizar que no provoquen daño a la salud humana, de ahí la importancia de asegurar que las operaciones de manipulación de alimentos sean seguras para el consumidor a través de las Buenas Prácticas de Manipulación.

Las Buenas Prácticas de Manipulación son la primera etapa de control como base de los sistemas de inocuidad, permitiendo entregar a los consumidores y clientes alimentos seguros e inocuos para la salud.

# ¿QUÉ APRENDERÁS EN ESTE CURSO?

· Al término del curso, los participantes estarán en condiciones de Identificar y aplicar las características de un programa de BPM en Industria de Alimentos en relación a los requisitos sanitarios, operativos y requisitos personales para líneas de elaboración y servicio.

## ¿A QUIÉN VA DIRIGIDO?

Personal operativo, supervisores de líneas de producción y servicios de alimentos y a toda persona que desee conocer este tema.

#### **OBJETIVO GENERAL**

· Conocer y comprender la importancia de las Buenas Prácticas aplicadas a la manipulación de alimentos como base para garantizar la inocuidad de los alimentos.

#### **OBJETIVOS ESPECÍFICOS**

- \* Conocer los conceptos generales aplicados a la inocuidad de los alimentos.
- \* Identificar los tipos de peligros para la inocuidad de los alimentos.
- · Comprender la importancia de las Buenas Prácticas para garantizar la inocuidad de los alimentos.
- Diferenciar los elementos que componen el programa de prerrequisitos.



# **MÓDULO I: INTRODUCCIÓN A LA INOCUIDAD**

- \* Conceptos generales
- La importancia de la inocuidad en la manipulación de alimentos
- · Marco legal y normativo
- · Tipos de peligros para la inocuidad de los alimentos: físicos, químicos y biológicos
- · Enfermedades Transmitidas por Alimentos (ETAS): Infecciones e Intoxicaciones Alimentarias

# MÓDULO II: REQUISITOS SANITARIOS Y PROCEDIMIENTOS EN LA MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS

- · Ubicación, vías de acceso y cerco perimetral
- · División de sectores
- · Superficie y construcción
- Instalaciones
- · Normas higiénico-sanitarias
- Zonas sucias, intermedias y limpias
- · Comunicaciones interzonas y procedimientos
- \* Condiciones y características de los equipos, herramientas de trabajo, medios de transporte de productos, tubos de evacuación, desagües, rejillas, etc.
- · Exigencias operativas para las POES. Materiales, métodos y Tiempo
- Aislamiento
- · Requisitos higiénico-sanitarios
- · Riles
- · Temperatura, Ventilación, Iluminación
- · Abastecimiento de agua
- Recipientes
- · Envasado, embalaje y almacenamiento del producto
- · Transporte dentro del establecimiento
- · Cámaras frigoríficas y de congelación

## MÓDULO III: REQUISITOS HIGIÉNICOS SANITARIOS DEL PERSONAL OPERATIVO

- La salud del manipulador y su importancia
- · Marco legal del manipulador de alimentos
- \* Requisitos sanitarios
- · Hábitos del manipulador
- · Uso correcto de la indumentaria
- · Procedimientos de Aseo e Higiene personal





#### **Contacto Comercial**

#### Camila Muñoz F.

Fono/Whatsapp: +56 9 3933 3840 e-mail: capacitacion@confidencechile.cl

#### Mabel Mora C.

Fono/Whatsapp: +56 9 9417 6875 e-mail: mabel.mora@confidencechile.cl

## WWW.CONFIDENCECHILE.CL





